

## ESPECIFICACIONES

**Tecnología:** FFF

**Volumen de construcción:**

Boquilla única: 305 mm x 260 mm x 260 mm

Boquilla doble: 260 mm x 260 mm x 260 mm

**Espesor de la capa:** 0,1 mm - 0,3 mm

**Número de boquillas:**

2 independientes (IDEX)

**Temperatura máxima de la boquilla:** 350 °C

**Velocidad de impresión:** 500 mm/s

**Velocidad de aceleración:** 10.000 mm/s

**Temperatura máxima de la cámara:** 100° C

**Temperatura máxima de la placa de construcción:** 160 °C

**Nivelación:** Nivelación de malla de 100 puntos

**Diámetro del filamento:** 1,75 mm

**Materiales:** PC, ABS-HS, PPA-CF/GF, PA, PPS, materiales de soporte, et. al.

**Conectividad:** WiFi, Ethernet, USB

**Interfaz:** Pantalla táctil de 7"

**Placa de construcción:** placa de construcción magnética flexible

**Cámara de construcción:** completamente cerrada

**Software de corte:** Intamsys Neo

**Tipos de archivos compatibles:** stl, obj, x3d, 3mf, stp, iges

## FUNMAT PRO 310 NEO

La impresora 3D FUNMAT PRO 310 NEO es un modelo industrial que ofrece impresión de alta velocidad y alta temperatura, utilizando tecnología IDEX avanzada.

Ofrece más de 12 opciones de procesamiento de materiales de alta velocidad, logrando un rango de productividad de 500 a 1000 g/día.

Duplica la capacidad para modo duplicado y espejo, logrando más de 1 kg/día.

Mantiene un control perfecto sobre la calidad y precisión de impresión a altas velocidades, brindando una producción continua confiable para satisfacer las demandas de aplicaciones industriales.

