

## DATOS TÉCNICOS

**Resistencia a la tracción máxima:** 22.5 MPa

**Elongación en caso de falla:** 0.94 GPa

**Alargamiento a la rotura:** 13%

**Perdida de masa:** 249 °C

**Contenido de ceniza:** (TGA)

**Encerado:** 20%

## APLICACIONES

- Soporta resoluciones de impresión: 50 y 25 micras.
- No requiere post-curado.

## RESINA WAX

**Para joyería:** Las piezas impresas son adecuadas tanto para pruebas a medida como para la fabricación final mediante fundición directa a la cera perdida. Descarga la guía de uso para obtener instrucciones detalladas. Se imprime a 50 o 25 micras.

**Para odontología:** Los patrones impresos se pueden usar en la fundición y prensado de cofias, subestructuras, coronas de contorno completo y prótesis dentales parciales extraíbles con márgenes precisos y sellados. Descarga la guía de aplicación para obtener instrucciones detalladas. Imprime a 50 micras para reducir los tiempos de impresión al mismo tiempo que garantiza una precisión clínicamente aceptable.



# RESINA WAX

Castable Wax, un material encerado al 20% para un colado confiable con un contenido de ceniza nulo y un desgaste limpio, captura con precisión las características complejas y ofrece la impresión 3D en estereolitografía de superficies lisas. Las piezas impresas son lo suficientemente fuertes como para manipularse sin necesidad de post-curado, y son adecuadas para las pruebas personalizadas y la inversión directa.



## DATOS TÉCNICOS

### PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tracción

Módulo de tracción

Elongación al quiebre

#### MÉTRICA

11.6 MPa

220 MPa

13%

#### IMPERIAL

1680 psi

32 ksi

13%

#### MÉTODO

ASTM D 638-10

ASTM D 638-10

ASTM D 638-10

### PROPIEDADES DE BURNOUT

Temp @ 5% de pérdida de masa

Contenido de ceniza (TGA)

#### 24 H ganancia de tamaño (%)

<1

19.3

#### TIEMPO

0 min

0 min

#### PROPIEDADES MECÁNICAS

Peróxido de hidrógeno

Isooctano

#### FASE

Insert Flasks

Hold

Ramp

Hold

#### TIME

0 min

60 min

100 min

120 min

#### SCHEDULE °C

150 °C

150 °C

2.2 °C / min

371 °C

#### SCHEDULE °F

302 °F

302 °F

4 °F / min

700 °F