

APLICACIONES

- Los artistas y diseñadores digitales pueden usar Ceramic Resin para fabricar geometrías complejas que no serían posibles a mano. Las piezas impresas en Resina Cerámica se pueden cocer y esmaltar para producir objetos funcionales.

USO

1. Diseño

La resina cerámica requiere un diseño dentro de restricciones específicas para una impresión y cocción exitosas. Empiece poco a poco, siga las pautas de uso y experimente.

2. Preparación

Lije su plataforma de construcción para aumentar la adherencia de la impresión, agite el cartucho para mezclar el material y despeje la válvula de mordida.

3. Imprimir

Escale sus piezas en PreForm para adaptarse a la contracción durante la cocción. Envíe su diseño a la Form 2 y presione imprimir.

4. Postproceso

Lave sus impresiones en alcohol isopropílico (IPA) y retire los soportes (no es necesario un curado posterior). Asegúrese de que las piezas estén completamente secas antes de disparar.

5. Fuego

Cocine su pieza en un horno con ventilación activa que se encienda al menos al cono 8 para quemar el fotopolímero del material y crear una pieza final completamente cerámica. Las piezas se encogerán alrededor de un 15% en XY y un 29% en Z durante la cocción.

6. Glaseado

Si lo desea, aplique un esmalte de su elección, siguiendo las instrucciones del fabricante.

RESINA CERÁMICA

Imprima piezas en 3D con un acabado similar a la roca y cocinelas para crear una pieza completamente de cerámica con Ceramic Resin, un material experimental que impulsa todo lo posible con la Form 2. Fabrique piezas de cerámica para la investigación de ingeniería o cree piezas de arte y diseño distintivas.

Formlabs ofrece el primer material de impresión 3D de cerámica asequible para el sistema de estereolitografía de escritorio (SLA) más popular del mundo.

