

DATOS TÉCNICOS

IMPRESIÓN

Cantidad de extrusor: 2

Precisión de impresión: ± 0.15 mm o
 ± 0.002 mm/mm

Velocidad de impresión: max. 500 mm/s

Tamaño de capa: 0.05 ~ 0.4 mm

Volúmen de construcción:

Extrusión sencilla: 330 x 330 x 600 mm;

Extrusión dual: 300 x 330 x 600 mm

Diámetro de la boquilla: 0.4 mm (0.6/0.8
opcionales)

Temperatura máxima del extrusor: 350°C

Temperatura máxima de la cama: 120°C

Filamentos soportados: PLA, PETG, ASA, ABS,
PC, PA, PLA-CF, PETG-CF, PETG-GF, PA-CF,
PA-GF

IMPRESORA

Dimensiones: 635*550*1070 mm

Software: FlashPrint

Archivo de entrada: 3MF, STL, OBJ, FPP, BMP,
PNG, JPG, JPEG

Archivo de salida: GX, G, Gcode

Entrada de alimentación: AC 100V-240V

Voltaje de salida: 50-60 Hz, 850W max.

Pantalla: Pantalla táctil LCD de 7"

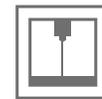
Nivelación automática: Sí

Monitorización remota: Sí

Recuperación por pérdida de energía: Sí

GUIDER 3 ULTRA

Con el nuevo algoritmo ultrarrápido y un diseño estructural liviano y estable, Guider 3 Ultra mejora su rendimiento de compensación activa de vibración, presenta una operación continua y estable de alta velocidad y realiza una formación integral rápida de modelos complejos, liderando verdaderamente la fabricación de alta eficiencia.



IMPRESORA:
GUIDER 3 ULTRA