

3DLAC[®] STICK

FICHA TÉCNICA

Adhesivo en **STICK** para impresión 3D

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo ligante:	Termoplástico
Color:	Transparente
Brillo (ASTM D-523 ISO 2813):	No aplicable
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	15"
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	45"
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	15µ /capa
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	4 B
Rendimiento teórico:	2 m ²
Diluyente:	Agua
Vida del producto:	> 5 años
Sobre aplicación:	Si
Resistencia al calor:	200°C
Condiciones de aplicación:	T° ambiente mínima 8°C
	T° Superficie de 5° a 180°
	Humedad Máx. 85 % R.H.P

* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre varias superficies de impresión.



DESCRIPCIÓN GENERAL

3DLAC STICK es un adhesivo especialmente creado para fijar las piezas de impresión 3D FFF/FDM durante todo el proceso de impresión y su fórmula ayuda a prevenir posibles errores como el warping.

CARACTERÍSTICAS



Alto nivel de fijación



Fácil aplicación



Difusión focalizada



Funciona en múltiples superficies



Secado rápido



Limpieza con agua



Gran durabilidad



Compatible con diferentes materiales

ENVASADO

Capacidad: 80 ml.
Resistencia del envase al calor: <100°C

Producto elaborado en España /Europa

ETIQUETA



8 411322 245048

APLICACIONES

- 3DLAC STICK se puede aplicar sobre múltiples superficies sobre las que se quiera imprimir con impresoras 3D. Dependiendo de cada material se conseguirán diferentes adherencias por lo que aconsejamos antes de imprimir con ciertos materiales técnicos se hagan pruebas previas.
- A la hora de retirar las piezas tenga especial cuidado, recomendamos esperar a que la temperatura de la base este por debajo de los 30° C y en caso de que no se retire la pieza, deje enfriar en el refrigerador y la pieza se soltará solo con un ligero toque.

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar el producto antes de usar.
- Sobre una superficie limpia y seca colocar el envase boca abajo y presionar suavemente el aplicador contra la base durante unos segundos y dejar que fluya una pequeña porción del producto.
- Extender sobre el área de impresión una capa fina e uniforme para obtener mejores resultados.
- Dejar secar el producto y comenzar a imprimir.
- Para retirar la pieza esperar a que se enfríe la base de impresión y retire la pieza.

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar seco y fresco lejos de la luz solar directa.
- Después de cada uso mantener la tapa puesta.

PRECAUCIONES

- No ingerir.
- Evitar el uso por menores.
- Evitar contacto con ojos y piel.