

## DATOS TÉCNICOS

**Volumen de construcción :** 180\*180\*180 mm<sup>3</sup>

**boquilla:** Acero inoxidable

**Temperatura máxima del fusor:** 300°C

**diametro de la boquilla:** 0.4 mm (Incluido)

0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm

**Plataforma de impresión:** Placa Bambu Textured PEI (Incluida) Placa PEI lisa Bambu

**Temperatura maxima de la plataforma de impresión:** 80°C

**Velocidad máxima del cabezal:** 500 mm/s

**Aceleración máxima del cabezal:** 10m/s<sup>2</sup>

**Filamentos soportados:** PLA, PETG, TPU, PVA

Ideal ABS, ASA, PC, PA, PET,

Polímero reforzado con fibra de carbono/vidrio No recomendado

**Cámara de supervisión:** Cámara de baja frecuencia de imagen (hasta 1080P)

Soporta Timelapse

**Sensor de agotamiento del filamento:** Sí

**Odometría de filamentos:** Sí

**Recuperación por corte eléctrico:** Sí

**Sensor de enredo del filamento:** Sí

## CARACTERÍSTICAS

- Calibración totalmente automática
- Impresión en 4 colores con el AMS lite
- Menos de 48 dB de ruido en modo silencioso
- Guías lineales y rodamientos metálicos
- Compensación de vibraciones y ajuste de flujo

## A1 MINI COMBO

El A1 mini revoluciona el control de flujo en la impresión 3D. Utiliza un sensor de corrientes de Foucault de alta resolución y alta frecuencia para medir la presión en la boquilla en tiempo real. Nuestro algoritmo compensa activamente la tasa de flujo según las lecturas para extruir con precisión.

El A1 mini puede realizar varias calibraciones por sí mismo. Calibra meticulosamente la altura de Z de la primera capa, el nivel de inclinación de la cama, la resonancia de vibración y la presión de la boquilla para cada trabajo de impresión automáticamente.

