

## DATOS TÉCNICOS

**Tecnología:** FDM

**Volumen de construcción:** 220\*220\*250 mm

**Dimensiones del producto:** 490\*470\*625 mm

**Velocidad de impresión max:** 600 mm/s

**Precisión:** 100±0.1 mm

**Altura de capa:** 0.1 - 0.35 mm

**Diametro de filamento:** 1.75 mm

**Diametro de boquilla:** 0.4 mm

**Temperatura de boquilla:** ≤300°C

**Superficie de construcción:** PEI flexible

**Transferencia de archivos:** USB, LAN, Creality Cloud

**Extrusor:** Extrusión de conducción directa "Sprite"

**Modo de nivelación:** Autonivelación

**Pantalla:** 4.3" táctil

**Placa base:** Placa madre de 32-bit

**Conectividad:** USB, WiFi

**Archivo de impresión:** G-Code

**Recuperación por corte de energía:** Sí

**Sensor de falta de filamento:** Sí

**Potencia nominal:** 350W

**Voltage nominal:** 100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz

**Software para laminar:** Creality Print, Cura, Simplify3D, PrusaSilcer

**Formatos para laminar:** STL, OBJ, 3MF, STEP

**Filamentos compatibles:** PLA, PETG, PET, TPU, PLA Wood, ABS, ASA, PA, PLA-CF

## CR 10 SE

La CR-10 SE es compatible con una amplia variedad de filamentos, incluyendo flexibles, de alta temperatura y alta resistencia, lo que significa que no tendrás problemas para encontrar el filamento adecuado para tu modelo.

Además, cuenta con algoritmos avanzados que mejoran la calidad de impresión. El ajuste de entrada reduce las vibraciones de la impresora, minimizando el ruido y las imágenes duplicadas. También tiene un avance de movimiento que optimiza el flujo de alimentación, evitando gotas y derrames.

