

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES

Volumen de construcción: 13x9,4x11,8 pulg

Tecnología de impresión: (FDM)

Diámetro del filamento compatible: 2,85 mm

Potencia máxima de salida: 500 W

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN

Resolución de capa: Boquilla de 0,25 mm: 150 - 60 micrones
Boquilla de 0,4 mm: 200 - 20 micrones
Boquilla de 0,6 mm: 300 - 20 micrones
Boquilla de 0,8 mm: 600 - 20 micrones

Resolución XYZ: 6,9, 6,9, 2,5 micrones

Pantalla: pantalla táctil a color de 4,7 pulgadas (11,9 cm)

Reemplazo del núcleo de impresión: núcleos de impresión intercambiables

Cabezal de impresión: cabezal de impresión de doble extrusión con sistema de elevación automática de boquillas, núcleos de impresión intercambiables y detección de inundaciones.

Diámetros de boquilla: 0,25 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm

PARAMETROS DE OPERACIÓN

Tecnología de filtrado: filtro EPA reemplazable

Tasa de extracción de aire: 1 - 50 m³/h (tasa nominal de 35 m³/h para la mayoría de los materiales a 23 °C)

Temperatura de la boquilla: 180 - 280 °C

Nivelación de la placa de construcción: nivelación activa avanzada con sensores inductivos más precisos

Placa de construcción: placa de construcción de acero flexible recubierta de PEI

Tiempo de calentamiento de la placa de construcción: < 5 minutos (de 20 a 60 °C)

Temperatura ambiente de funcionamiento: 15 - 32 °C (59 - 90 °F)

ECOSISTEMA

Sistemas operativos compatibles: MacOS, Windows y Linux

Integración de complementos: SolidWorks, Siemens NX, Autodesk Inventor

ULTIMAKER S7 PRO BUNDLE

Transforme UltiMaker S7 en una potencia de fabricación. Con 3 veces la capacidad de material. Manipulación automatizada de filamentos. Almacenamiento con control de humedad.



Tipos de archivos admitidos

UltiMaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG
Formatos imprimibles: G, GCODE, GCODE.gz, UFP
Transferencia de archivos: Wi-Fi (2,4 y 5 GHz), Ethernet, USB