

DATOS TÉCNICOS

Tecnología de moldeo: FDM
Diámetro de la boquilla: 0,4 mm
Soporte de filamento: PLA / ABS / PETG
Diámetro del filamento: 1,75 mm
Precisión de impresión: ± 0,1 mm
Formato de archivo: STL / OBJ / AMF
Software Slice: Cura / Repetier / Simply3D / etc.
Modelo de trabajo: tarjeta SD / USB
Voltaje de entrada: 115-230 V
Temperatura de la boquilla: ≤240 °C
Temperatura base: ≤100 °C
Tipo de nivelación: nivelación automática
Voltaje de salida: 24 V
Poder: 160W
Detección de agotamiento del filamento: Sí
Impresión de reanudación por falla de energía: Sí
Pantalla: pantalla LCD de 3,2 pulgadas
Velocidad de impresión: 50-120 mm / s
Tamaño de impresión: 225 * 225 * 360 mm

CARACTERÍSTICAS

- QQ-S Pro es una versión mejorada de QQ-S. QQ-S Pro utiliza una placa base de 32 bits y un modo de nivelación automática.
- Sistema de movimiento QQ-S Pro que utiliza un eje óptico lineal de alta precisión con cojinete de grafito autolubrificante, que puede obtener una buena precisión de impresión y un efecto silencioso durante el movimiento de alta velocidad.
- Admite modos de impresión USB sin conexión. El potente extrusor Titan es compatible con muchos de los filamentos habituales del mercado, y está especialmente indicado para filamentos duros como el PLA. La velocidad de impresión predeterminada de
- QQ-S Pro es de 60 mm/s, incluso funcionando a 100 mm/s, se puede obtener una mejor calidad de impresión

FLSUN QQ-S PRO

Al igual que su predecesora, la QQ-S, la versión Pro viene con una plataforma de celosía y un revestimiento compuesto, que permite un calentamiento rápido y menos deformaciones y proporciona una fuerte adhesión durante la impresión. Es más, las impresiones también se pueden quitar fácilmente una vez que se completa la impresión y la cama se ha enfriado. Es básicamente la versión de FLSUN del Anycubic Ultrabase que se copia a menudo.

