

## DATOS TÉCNICOS

### IMPRESORA 3D

**Principio de formación:** FDM  
**Tamaño de impresión:** 220 x 220 x 250 mm  
**Dimensión impresora:** 438 x 424 x 472 mm  
**Espesor de la capa de impresión:** 0.05 - 0.35 mm  
**Velocidad impresión:** Max. 120 mm/s  
**Materiales:** PLA / PETG / ABS  
**Precisión impresión:** ± 0.1 mm  
**Diámetro consumible:** 1.75 mm  
**Método de conexión:** Micro USB / TF CARD  
**Modo de nivelación:** CR Touch  
**Display:** 12864 Mono Knob Pantalla  
**Superficie construcción:** Vidrio  
**Tamaño del producto envío:** 520 x 505 x 280 mm  
**Peso del producto:** 9.8 kg  
**Temperatura de la cama caliente:** ≤100 °C  
**Temperatura de nozzle:** 260°C

### SOFTWARE

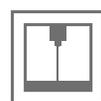
**Software de corte:** Creality Slicer, Cura, Simplify  
**Archivos de impresión:**  
 STL, OBJ, AMF  
**Sistema operativo:** Windows 7/8/10 / XP, MAC

### REQUERIMIENTO

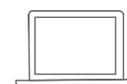
**Requisitos de energía nominal:** 115/230 V

## ENDER -3 V2 NEO

La Ender 3 V2 siempre ha sido una impresora 3D equipada con una extrusora Bowden, pero Creality dice que ha actualizado la versión Neo para que cuenta con una extrusora totalmente metálica. Esto debería significar una mayor durabilidad y un manejo superior del filamento. Creality también afirma que tiene una mayor fuerza de extrusión, pero no es más específico que eso.



IMPRESORA:  
ENDER 3 V2 NEO



SOFTWARE  
Cura / Creality



MICRO USB



TF CARD