

## DATOS TÉCNICOS

---

### HORNO ZETASINTER

**Temperatura de sinterización:** 1550C° alumina  
**Temperatura de sinterización:** 1475C° circonia  
**Temperatura máx funcionamiento:** 1600C°  
**Power:** 220 V 32 A  
**Longitud del tubo:** 120 cm de longitud total  
**Tamaño equipo:** 120 cm de longitud total  
**Peso equipo:** 112 kg  
**Tamaño de la cámara:** Ø100x205mm  
**Precisión del controlador de temperatura:** ±1°C  
**Tasa de calentamiento sugerida:** <5°C/min  
**Voltaje:** 220V / 50Hz / 32A  
**Tamaño de construcción:** 230\*150\*150 mm

---

### Fabricación de filamentos cerámicos y metálicos

Nuevo método para la impresión 3D de cerámica y metales. Los beneficios clave son:

- Total libertad de forma
- Baja inversión con nuestro sistema Zetaprint
- Alta velocidad de construcción
- Soporte soluble o desmontable

## TUBULAR FURNACE

Una de las principales revoluciones en la impresión FDM en los últimos años ha sido la aparición de filamentos rellenos de polvo cerámicos y metálicos que permiten obtener piezas cerámicas o metálicas a bajo coste mediante tratamiento térmico. Fabricantes como Nanoe y The Virtual Foundry ofrecen materiales de calidad que se pueden sinterizar fácilmente.

