

DATOS TÉCNICOS

IMPRESORA 3D

Tecnología de impresión 3D: FFF

Resolución de la capa: 0,05 - 0,4 [mm]

Temperatura máxima de impresión:
300 [° C]

Área de trabajo (un solo material):

460 x 300 x 500 [mm]

Área de trabajo (material dual):

440 x 300 x 500 [mm]

Temperatura máxima del lecho: 130 [° C]

Espesor máximo de pared: 0,4 [mm]

Precisión dimensional: +/- 0,2 [mm]

Diámetro del material: 1,75 [mm]

Diámetro de la boquilla:

0,4, 0,6, (0,8 trabajo en curso) [mm]

Conectividad: USB (pendrive), Ethernet, WiFi

Materiales Disponibles: PLA, ABS, PET, Nylon, PVA, ASA, TPE, PC / ABS, HIPS

Materiales de terceros: Si

Velocidad de trabajo: 10 - 110 [mm / s]

Velocidad de viaje: 350 [mm / s]

SOFTWARE

Tipo de software: Original, dedicado

Formatos admitidos: .stl, .obj

TEMPERATURA

Temperatura ambiente de funcionamiento:

15 ~ 30 [° C]

Temperatura de almacenamiento:

-10 ~ 40 [° C]

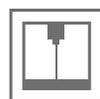
REQUERIMIENTO

Corriente de entrada: 110 [VCA] ~ 9-10 [A]
50/60 [Hz] 240 [VCA] ~ 5 [A] 50/60 [Hz]

Consumo máximo de energía: 1000 [W]

ZMORPH i500

Máquina de doble extrusión, equipada con un sistema de elevación de boquillas y varios sensores para garantizar la calidad y reproducibilidad de una impresión a otra. El Filament Flow System permite iniciar la impresión con total seguridad ya que detecta automáticamente cualquier problema de impresión, como un atasco de filamento. Finalmente, la puerta del Zmorph i500 está bloqueada eléctricamente para garantizar un trabajo seguro.



IMPRESORA:
i500



INTERNET



USB



FILAMENTO:
1.75mm