

DATOS TÉCNICOS

IMPRESORA

Dimensiones: 690 x 500 x 880 [mm]

Dimensiones impresión: 150 x 200 x 260 [mm]

Peso impresora: 90 kg

Plug-and-play: No requiere calibración

Mayor volúmen impresión: 316 [mm]

IMPRESORA SLS

Sistema de capas:

Diodo láser IR 5W; $\lambda = 808 \text{ nm}$

Tecnología: SLS

Max. Tamaño de impresión en diagonal:

316 [mm] (12.4 [in])

Volúmen de impresión máximo:

110 x 150 x 250 [mm]

PA: volumen de impresión máximo:

90 x 130 x 230 [mm]

Altura capa maxima Z: 0,075 - 0,175 [mm]

Precisión XY: Desde 0,05 [mm]

Fuente alimentación: 220-240 [V] AC, 50/60 [Hz], 7 [A] or 100-130 [V] AC,

Plug and play: No necesita calibración

Conectividad: WIFI Y PUERTO USB

Máxima temperatura de la camara: 200°C

Fuente de poder: 220-240 [V] AC, 50/60 [Hz], 7 [A] or 100-130 [V] AC, 50/60 [Hz], 15 [A]

SOFTWARE

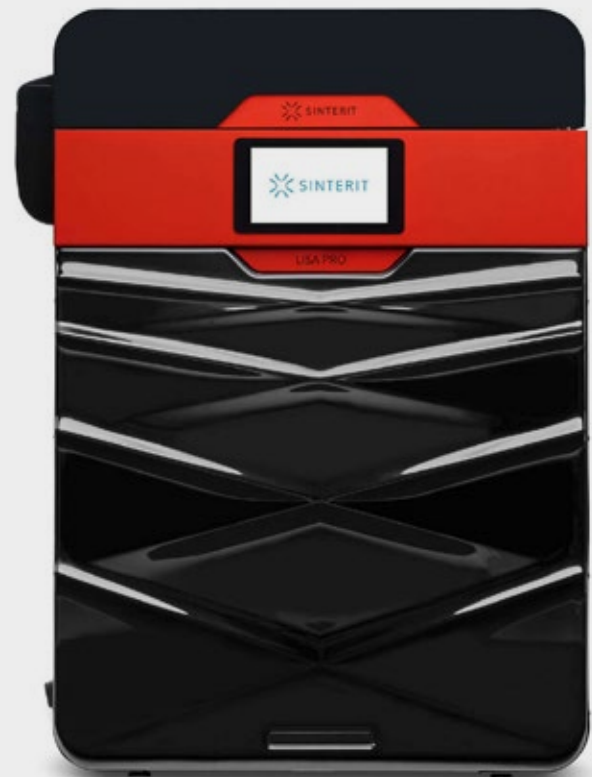
Software: Sinterit Studio 2019 Open

Archivos: STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF

Compatibilidad: Microsoft Windows

LISA PRO

La impresión 3D de sinterización selectiva por láser (SLS) permite la impresión rentable de prototipos industriales o piezas funcionales con un alto nivel de detalle. Es una solución accesible y fácil de usar para la producción de piezas complejas y precisas, utilizando nylon o materiales flexibles. Gracias a su cámara de nitrógeno incorporada, la Lisa Pro permite imprimir más materiales que otras impresoras 3D SLS. Actualmente, Sinterit ofrece nylon PA12, nylon PA11, Flexa Black, Flexa Grey y se están desarrollando más.



IMPRESORA:
LISA PRO



SOFTWARE
Sinterit Studio
2019 Open



USB



WIFI