

DATOS TÉCNICOS

ACCESORIO

Material compatible:

PolySmooth™, PolyCast™

Líquido de pulido: alcohol (> 70%) (IPA, etanol)

Tiempo de pulido: 20-40 min típico (varía según el tamaño de la pieza, la concentración de alcohol y la temperatura ambiente).

Temperatura de funcionamiento: 15 - 32 ° C (59 - 90 ° F)

Temperatura de almacenamiento: 0 - 38 ° C (32 - 100 ° F)

Dimensiones: 100 x 40 x 55 mm

Peso: 200 g

TECNOLOGÍA

La tecnología Layer-Free™ implica exponer una pieza impresa en 3D a un aerosol de gotitas de alcohol de tamaño micro, generado por una membrana perforada que vibra rápidamente llamada nebulizador. Luego, el aerosol será adsorbido por la superficie de la pieza impresa en 3D y la dejará suave y sin capas.

BENEFICIOS

Este elemento presenta una geometría exterior exactamente igual al de las primeras versiones de la Polysher, pero, internamente es diferente, concretamente la membrana. La nueva membrana aumenta el poder de salida del alcohol IPA, mejora de fiabilidad y acelera el proceso de pulido. Esta membrana logra una mayor estabilidad de resonancia y una vibración más suave que mejora la atomización (5 - 10 micras). Al conseguir mejorar la atomización, se produce una nube de alcohol isopropílico más densa, lo que reduce el tiempo del post-procesado y un acabado aún más liso y suave.

NEBULIZADOR

El nebulizador es la parte que crea la niebla y la rocía en la membrana. Las mejoras en el nebulizador vienen en la forma de una nueva membrana que no solo se ve reforzada por la confiabilidad del proceso, sino porque es capaz de ofrecer una mayor velocidad el tiempo necesario para crear la superficie lisa.

