
COMPATIBILIDAD CON MAGIGOO PRO PA

- XSTRAND (TM) GF30-PA de Owens Corning
- BASF PAHT CF15
- DSM Novamid 1030, 1030CF, 1070
- Clariant PA6 / 66 GF20 FR, Clariant PA6 / 66 FR
- Matterhackers Nylon Pro, Nylon X, Nylon G
- Polymaker PolyMide (TM) CoPA, PolyMide (TM) PA6-CF
- DuPont Zytel
- 3DXTech CarbonX™ CF-PA
- Lehvoss PA HT
- Puente Taulman
- Fiber Three F3 PA Pure Lite y Pure Pro
- y otros

MODO DE USO

1- AGITE

2- FROTE Y APLIQUE

Presione la punta hacia abajo contra la placa de construcción hasta que el Magigoo comience a fluir, entonces aplique con un movimiento lineal hacia delante y atrás.

3- IMPRIMA Y REMUEVA

una vez que la cama se enfría, simplemente retire la impresión. (No se necesitan herramientas).

4- LIMPIE

Limpie la cama con solo agua y un paño.

MAGIGOO PRO PA

Magigoo PA (Nylon), el adhesivo diseñado específicamente para la impresión 3D en plásticos de poliamida (nylon). Ofrece una sólida plataforma de adhesión para filamentos a base de poliamida.

Magigoo es un adhesivo de impresión 3D fácil de usar diseñado para reducir la deformación en impresoras 3D FDM / FFF. La deformación, entre otros factores, es causada por el enfriamiento diferencial de una impresión durante un proceso de impresión 3D. Para imprimir repetidamente y de forma fiable, recuerde aplicar Magigoo PA en su cama de impresión antes de imprimir en filamentos de nylon. Esto asegurará una impresión exitosa.

