magigoo

3D MARKET impresoras 3d

# ADHESIVO PARA IMPRESIÓN 3D

MAGIGOO® es un adhesivo de impresión 3D todo en uno que ofrece una adhesión segura de fácil liberación. Magigoo es un adhesivo de impresión 3D fácil de usar diseñado para reducir la deformación en impresoras 3D FDM / FFF. Una cama con calefacción podría ayudar a reducir la deformación, pero para imprimir repetibilidad y confiabilidad, un método de adhesión seguro como Magigoo es necesario.

## DATOS TÉCNICOS

**Aspecto:** líquido amarillo claro-tenue
**Olor:** olor leve
**Consistencia:** viscosidad media baja
**Disolvente:** agua
**Descomposición:** periodos prolongados superiores a 120 ˚C

## USO PREVISTO

Para ser utilizado en impresoras 3D FDM / FFF con cama caliente sobre superficies de vidrio y aluminio. También funciona cuando se aplica en hojas, por ej. Kapton, PEI y similares. Para ser usado con plásticos comunes, por ej. PLA, ABS, CADERAS, PETG, TPU.

## PROPIEDADES

Actúa como una capa interfacial activada térmicamente, lo que permite una mejor interacción, tanto a nivel micro como molecular, entre la cama de impresión y el material de imprenta. Se recomienda imprimir según las temperaturas de impresión, recomendado por el proveedor de filamentos. Las condiciones de impresión varían entre una impresora y otra. Si el proveedor del filamento no da ninguna recomendación, se pueden seguir las siguientes temperaturas de cama:

### Temperatura de la cama Filamentos (°C)

**ABS:** 90-110
**PLA:** 40-70
**PETG:** 80-100
**HIPS:** 90-115
**TPU:** 30-60

## PROPIEDADES

Para encontrar la mejor temperatura, se puede comenzar desde el extremo inferior de las configuraciones recomendadas y aumente la temperatura de la cama en incrementos de 5°C. Esto debe hacerse con impresiones de calibración estandarizadas. Un beneficio adicional de Magigoo, al ser activado térmicamente, es que liberará la impresión al enfriar. Diferentes impresoras, superficies de impresión o filamentos tendrán una ligera diferencia en condiciones de liberación, pero como regla general una reducción de la temperatura por 30-40 °C serán suficientes para retirar sus impresiones sin ningún esfuerzo.

Si el material con el que está intentando imprimir no se describe en la tabla de arriba significa que los resultados no están dentro de nuestros estándares o no hemos realizado suficientes pruebas para asegurar su eficacia. Hay otra especialidad Formulaciones de Magigoo para adherir plásticos de ingeniería como policarbonato Polipropileno y Nylon si estos materiales son de interés.

## ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Magigoo debe almacenarse en un lugar fresco y seco lejos de la luz solar directa. Después de su uso Magigoo debe almacenarse en posición vertical y con la tapa puesta. El exceso de Magigoo en la punta puede hacer que el aplicador se adhiera a la tapa, para evitar esto, asegúrese que no quede exceso de Magigoo en el borde del aplicador después de su uso. Si no se tapa el aplicador Magigoo se secará, en tal caso, simplemente enjuague con agua.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

### Paso 1: Agítelo
Sacudir demasiado puede causar burbujas, esto no afecta negativamente adherencia pero no proporcionará un acabado de espejo en la parte inferior de la impresión.

### Paso 2: Presione la punta contra la superficie
Presionando la botella sin presionar la punta contra la cama puede dar como resultado que el aplicador se salga y haya un desperdicio de producto.

### Paso 3: Aplicar en el área deseada
El rendimiento se logra cuando se aplica con una delgada capa. Esto significa que la limpieza y volver a aplicar entre impresiones es recomendado especialmente en impresiones más largas o dificiles de imprimir con algunos materiales.

### Paso 4: Imprimir
Después de imprimir, espere hasta que la placa de impresión esté fría para eliminar las impresiones fácilmente.

### Paso 5: limpiar
Limpie con un paño húmedo.