

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la tracción máxima: 22.5 MPa

Elongación en caso de falla: 0.94 GPa

Alargamiento a la rotura: 13%

Perdida de masa: 249 °C

Contenido de ceniza: (TGA)

Encerado: 20%

APLICACIONES

- Soporta resoluciones de impresión: 50 y 25 micras.
- No requiere post-curado.

RESINA WAX

Para joyería: Las piezas impresas son adecuadas tanto para pruebas a medida como para la fabricación final mediante fundición directa a la cera perdida. Descarga la guía de uso para obtener instrucciones detalladas. Se imprime a 50 o 25 micras.

Para odontología: Los patrones impresos se pueden usar en la fundición y prensado de cofias, subestructuras, coronas de contorno completo y prótesis dentales parciales extraíbles con márgenes precisos y sellados. Descarga la guía de aplicación para obtener instrucciones detalladas. Imprime a 50 micras para reducir los tiempos de impresión al mismo tiempo que garantiza una precisión clínicamente aceptable.



RESINA WAX

Castable Wax, un material encerado al 20% para un colado confiable con un contenido de ceniza nulo y un desgaste limpio, captura con precisión las características complejas y ofrece la impresión 3D en estereolitografía de superficies lisas. Las piezas impresas son lo suficientemente fuertes como para manipularse sin necesidad de post-curado, y son adecuadas para las pruebas personalizadas y la inversión directa.



DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tracción

Módulo de tracción

Elongación al quiebre

MÉTRICA

11.6 MPa

220 MPa

13%

IMPERIAL

1680 psi

32 ksi

13%

MÉTODO

ASTM D 638-10

ASTM D 638-10

ASTM D 638-10

PROPIEDADES DE BURNOUT

Temp @ 5% de pérdida de masa

Contenido de ceniza (TGA)

24 H ganancia de tamaño (%)

<1

19.3

TIEMPO

0 min

0 min

PROPIEDADES MECÁNICAS

Peróxido de hidrógeno

Isooctano

FASE

Insert Flasks

Hold

Ramp

Hold

TIME

0 min

60 min

100 min

120 min

SCHEDULE °C

150 °C

150 °C

2.2 °C / min

371 °C

SCHEDULE °F

302 °F

302 °F

4 °F / min

700 °F