

APLICACIONES

- Partes de uso final de alta temperatura
- Termoformado
- Moldeo por inyección

RESINA HIGH TEMP

High Temp es ideal para aplicaciones que requieren que la pieza se soporte a altas temperaturas con una carga mínima. Sin embargo, el material casi no tiene flexión, por lo que los broches de presión y las bisagras de vivo no son adecuados para imprimir con resina de alta temperatura. High Temp Resin está diseñado para prototipos funcionales en aplicaciones de alta temperatura.



RESINA HIGH TEMP

La resina de alta temperatura Formlabs produce piezas plásticas resistentes al calor ideales para una amplia variedad de aplicaciones y está específicamente diseñado para funcionar con su Impresora 3D Form 2.

La High Temp Resin ofrece una temperatura de flexión bajo carga de 238 °C a 0,45 MPa, la más alta entre las resinas de Formlabs. Utilízala para imprimir prototipos con un gran nivel de detalle y precisión, y con una alta capacidad de resistencia térmica.



DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES DE TRACCIÓN

Propiedades tracción

Módulo de tracción

Elongación

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
Propiedades tracción	33 MPa	51.1 MPa	4790 psi	7410 psi	ASTM D 638-14
Módulo de tracción	1.5 GPa	3.6 Gpa	222 ksi	525 ksi	ASTM D 638-14
Elongación	9 %	2 %	9 %	2 %	ASTM D 638-14

PROPIEDADES FLEXIÓN

Esfuerzo de flexión al 5%

Modulo flexión

	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
	Esfuerzo de flexión al 5%	41.2 MPa	106.9 MPa	5980 psi	
Modulo flexión	1.1 GPa	3.3 GPa	158 ksi	478 ksi	ASTM D 790-15

PROPIEDADES IMPACTO

Resistencia al impacto Izod

Absorbción agua

	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
	Resistencia al impacto Izod	12.3 J/m	14 J/m	0.23 ft	
Absorbción agua	N/A	0.21 %	N/A	0.21 %	ASTM D 570-98

PROPIEDADES TEMPERATURA

Temperatura de deflexión de calor

Temperatura de deflexión del calor

Expansión térmica (0 - 150 ° C)

	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
	Temperatura de deflexión de calor	42.3 °C	130 °C	108.1 °F	
Temperatura de deflexión del calor	55.9 °C	289 °C	132.6 °F	552.2 °F	ASTM D 648-16
Expansión térmica (0 - 150 ° C)	120.9 µm	87.5 µm	67.2 µin	48.6 µin	ASTM E 831-13

PROPIEDADES MECÁNICAS

Ácido acético, 5%

Acetona

Alcohol isopropílico

Bleach, ~ 5% NaOCl

Acetato de butilo

Diesel

Diethyl glycol monomethyl ether

Hydrolic Oil

Skydrol 5

Peróxido de hidrógeno (3%)

Isooctano

Xileno

	24 HR WEIGHT GAIN (%)	
	Green	Post-Cured
Ácido acético, 5%	< 1	Mineral Oil, light < 1
Acetona	< 1	Mineral Oil, heavy < 1
Alcohol isopropílico	< 1	Salt Water (3.5 % NaCl) < 1
Bleach, ~ 5% NaOCl	< 1	Xileno < 1
Acetato de butilo	< 1	Strong Acid (HCl Conc) < 1
Diesel	< 1	
Diethyl glycol monomethyl ether	< 1	
Hydrolic Oil	< 1	
Skydrol 5	< 1	
Peróxido de hidrógeno (3%)	< 1	
Isooctano	< 1	
Xileno	< 1	