

APLICACIONES

- Piezas que requieren gran resistencia
- Piezas a presión y flexiones
- Piezas que requieren baja fricción

RESINA DURABLE

Utilice este material dúctil resistente al desgaste cuando las piezas requieren deformación y un acabado liso y brillante. Para mejores propiedades mecánicas, recomendamos impresiones post-curado. Durable es ideal para prototipos de ingeniería y ha sido desarrollado para soportar altas tensiones. Considere imprimir en Resina Durable para aplicaciones que requieren resistencia al impacto para prototipos robustos y para modelos que se sienten o se ven como polipropileno real.



RESINA DURABLE

Durable fue diseñado para simular plástico de polipropileno (PP), con módulo bajo comparable y fuerza de alto impacto.

La Durable Resin es el material más flexible, resistente a los impactos y resbaladizo en nuestra familia de resinas Tough y Durable. Elige la Durable Resin para piezas compresibles y ensamblajes de baja fricción.



DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedades tracción

Módulo de tracción

Elongación

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
Propiedades tracción	18.6 MPa	31.8 MPa	2.7 ksi	4.61 ksi	ASTM D 638-10
Módulo de tracción	0.45 GPa	1.26 GPa	65.7 ksi	183 ksi	ASTM D 638-10
Elongación	67 %	49 %	67 %	49 %	ASTM D 638-10

PROPIEDADES FLEXIÓN

Esfuerzo de flexión al 5%

Modulo flexión

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
Esfuerzo de flexión al 5%	4.06 MPa	27.2 MPa	0.59 ksi	3.95 ksi	ASTM D 790-10, Procedure A
Modulo flexión	0.16 GPa	0.82 GPa	23.4 ksi	119 ksi	ASTM D 790-10, Procedure A

PROPIEDADES IMPACTO

Resistencia al impacto Izod

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
Resistencia al impacto Izod	130.8 J/m	109 J/m	2.46 ft	2.05 ft	ASTM D 256-10, Test Method A

PROPIEDADES TEMPERATURA

Temperatura de deflexión de calor

Expansión térmica de 23 a 50 °C

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
	Green	Post-Cured	Green	Post-Cured	
Temperatura de deflexión de calor	< 30 °C	43.3 °C	< 86 °F	110 °F	ASTM D 648-07, Method B
Expansión térmica de 23 a 50 °C	117.0 µm /m/°C	145.1 µm /m/°C	65.0 µin /in/°F	80.6 µin /in/°F	ASTM E831-14

PROPIEDADES MECÁNICAS

Ácido acético, 5%

Acetona

Alcohol isopropílico

Bleach, ~ 5% NaOCl

Acetato de butilo

Diesel

Diethyl glycol monomethyl ether

Hydrolic Oil

Skydrol 5

Peróxido de hidrógeno (3%)

Isooctano

Xileno

	24 HR WEIGHT GAIN (%)	
	Green	Post-Cured
Ácido acético, 5%	1.3	Mineral Oil, light < 1
Acetona	Muestra agrietada	Mineral Oil, heavy < 1
Alcohol isopropílico	5.1	Salt Water (3.5 % NaCl) < 1
Bleach, ~ 5% NaOCl	< 1	Xileno 6.5
Acetato de butilo	7.9	Strong Acid (HCl Conc) Distorsionado
Diesel	< 1	
Diethyl glycol monomethyl ether	7.8	
Hydrolic Oil	< 1	
Skydrol 5	1.3	
Peróxido de hidrógeno (3%)	1	
Isooctano	< 1	
Xileno	6.5	