

DATOS TÉCNICOS

IMPRESORA 3D

Sistema de impresión: «Bound Metal Deposition» (BMD)

Espacio de construcción: 289 x 189 x 195 mm

Tamaño de la impresora: 948 x 823 x 529 mm

Cámara de impresión: caliente, hasta 50 °C

Cama de impresión: caliente, hasta 70 °C, lámina de impresión sellada al vacío, nivelación automática

Sistema de impresión: extrusión dual

Peso máx. pieza: 6,5 kg

Resolución: 50 micrones, 100-220 micrones

Conectividad: Ethernet o Wifi

Peso: 97 kg

Potencia requerida: 100-120 VAC, 50/60 Hz, 15 A, 1-fase

Materiales compatibles: 17-4 PH, AISI 4140, H13, 316 L, cobre, inonel 625

Compatible con: metal

Material de construcción con diámetro de boquilla: Resolución estándar de 0,40 mm
0,25 mm de alta resolución

Diámetro de la boquilla del medio de interfaz: 0,40 mm

SOFTWARE

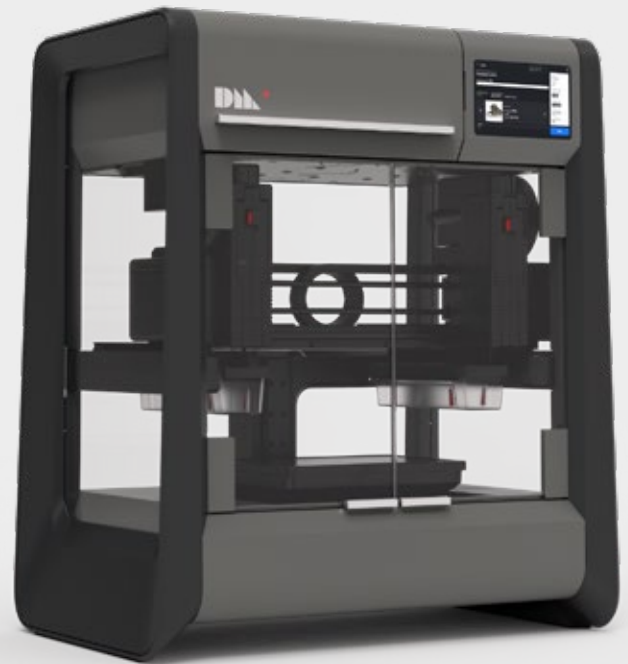
Software: Fabricate™

Conectividad: Ethernet, WIFI

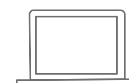
Archivos admitidos: STL, IGES, JT, STEP, VDA-FS, U3D, VRML y formatos de archivo nativos (SolidWorks, ProE, etc)

STUDIO SYSTEM

La impresora fue diseñada para una instalación y uso sencillos. Su proceso es similar al proceso de impresión 3D más seguro y más utilizado: la fabricación de filamentos fusionados (FFF). A diferencia de los sistemas basados en láser que funden selectivamente el polvo metálico, la impresora Studio System™ extruye varillas metálicas unidas, eliminando los requisitos de seguridad asociados con la impresión 3D en metal,



IMPRESORA:
STUDIO
SYSTEM



SOFTWARE
FABRICATE



WIFI O
ETHERNET