

DATOS TÉCNICOS

IMPRESIÓN

Tecnología: FFF

Volumen de construcción

450 mm * 450 mm * 600 mm

Dimensiones del producto

940 mm x 860 mm x 1270 mm

Resolución Capa: 0.05mm-0.3mm

Precisión posicionamiento:

X / Y 18,75 µm Z: 1,56 µm

Diámetro material: 1.75 mm

Material: PA / CF, PC, aleaciones de PC, PA, ABS, relleno de fibra de carbono, relleno de metal, relleno de fibra de vidrio, ASA, PETG, ESD-Safe, HIPS, TPU, PLA, PVA, etc.

Velocidad de impresión: 30-300mm/s

Velocidad de viaje: 150 mm/s

Boquilla: Soltero

Diámetro Boquilla: 0.4mm

Plataforma de construcción:

Placa de aluminio + vidrio de borosilicato

Peso: 140 kg

TEMPERATURA

Temperatura Extrusor: 280°C

Temperatura de la placa de construcción

100 °C ~ 150 °C / 212 °F ~ 302 °F

Temperatura Camara: 60 °C

REQUERIMIENTO

Salida: 24 V CC, 63 A

Transferencia de archivos: SD Card, USB

SOFTWARE

Software: Intamsuite

Tipo de archivo: STL, OBJ

Compatibilidad: Windows, Linux, Mac os

FUNMAT PRO

La capacidad de múltiples materiales del FUNMAT PRO está respaldada por su diseño térmico superior, que cuenta con una cámara de temperatura constante de 60°C, una placa de construcción calentada de 120°C y una extrusora de 280°C con Hotend totalmente metálico. Seleccione entre una amplia gama de materiales funcionales reforzados con fibra de carbono y fibra de vidrio para la impresión 3D en FUNMAT PRO.



IMPRESORA:
FUNMAT PRO



FILAMENTO:
1.75mm



SOFTWARE
Intamsuite



SD CARD



USB