

RESINA

HIGH TEMP FORMLABS

La resina de alta temperatura Formlabs produce piezas plásticas resistentes al calor ideales para una amplia variedad de aplicaciones y está específicamente diseñado para funcionar con su Impresora 3D Form 2.

RESINA ALTA TEMPERATURA

High Temp es ideal para aplicaciones que requieren que la pieza se soporte a altas temperaturas con una carga mínima. Sin embargo, el material casi no tiene flexión, por lo que los broches de presión y las bisagras de vivo no son adecuados para imprimir con resina de alta temperatura.

High Temp Resin está diseñado para prototipos funcionales en aplicaciones de alta temperatura. Comprenda las especificaciones técnicas y los mejores usos.

- Partes de uso final de alta temp.
- Termoformado
- Moldeo por inyección



DATOS TÉCNICOS PARA RESINA HIGH TEMP.

	MÉTRICA		IMPERIAL		MÉTODO
PROPIEDADES TRACCIÓN					
<i>Resistencia a la tracción</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	
	33 MPa	51.1 MPa	4790 psi	7410 psi	ASTM D 638-14
<i>Módulo de tracción</i>	1.5 GPa	3.6 Gpa	222 ksi	525 ksi	ASTM D 638-14
<i>Elongación</i>	9 %	2 %	9 %	2 %	ASTM D 638-14
PROPIEDAS FLEXIÓN					
<i>Esfuerzo de flexión al 5%</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	
	41.2 MPa	106.9 MPa	5980 psi	15500 psi	ASTM D 790-15
<i>Modulo flexión</i>	1.1 GPa	3.3 GPa	158 ksi	478 ksi	ASTM D 790-15
PROPIEDAS IMPACTO					
<i>Resistencia al impacto Izod</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	
	12.3 J/m	14 J/m	0.23 ft	0.26 ft	ASTM D 256-10
<i>Absorbción agua</i>	N/A	0.21 %	N/A	0.21 %	ASTM D 570-98
PROPIEDAS TEMPERATURA					
<i>Temperatura de deflexión de calor</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	<i>Green</i>	<i>Post-Cured</i>	
	42.3 °C	130 °C	108.1 °F	266 °F	ASTM D 648-16
<i>Temperatura de deflexión del calor</i>	55.9 °C	289 °C	132.6 °F	552.2 °F	ASTM D 648-16
<i>Expansión térmica (0 - 150 °C)</i>	120.9 µm	87.5 µm	67.2 µin	48.6 µin	ASTM E 831-13
PROPIEDAS MECÁNICAS					
	<i>24 HR WEIGHT GAIN (%)</i>		<i>24 HR WEIGHT GAIN (%)</i>		
<i>Ácido acético, 5%</i>	< 1		<i>Mineral Oil, light</i>	< 1	
<i>Acetona</i>	< 1		<i>Mineral Oil, heavy</i>	< 1	
<i>Alcohol isopropílico</i>	< 1		<i>Salt Water (3.5 % NaCl)</i>	< 1	
<i>Bleach, ~ 5% NaOCl</i>	< 1		<i>Xileno</i>	< 1	
<i>Acetato de butilo</i>	< 1		<i>Strong Acid (HCl Conc)</i>	< 1	
<i>Diesel</i>	< 1				
<i>Diethyl glycol monomethyl ether</i>	< 1				
<i>Hydrolic Oil</i>	< 1				
<i>Skydrol 5</i>	< 1				
<i>Peróxido de hidrógeno (3%)</i>	< 1				
<i>Isooctano</i>	< 1				
<i>Xileno</i>	< 1				